

AC730

JESMONITE
MADE FROM
TE®

المقدمة

يتم توريد Jesmonite® AC730 في مكونين أحدهما هو سائل الأكريليك المائي والأساس المخلوط. وهي معدة للاستخدام الخارجي وتحتوي على مزيج من التراكومات الزخرفية والأصباغ من أجل تحقيق مجموعة من الطلاءات الحجرية. ويمكن استخدامها من أجل عمل مصبوبات صغيرة، لكنها مصممة في المقام الأول كمركب للتغليف أو التصفيح من أجل استخدامها مع مقويات الألياف الزجاجية.

ويمكن الحصول على النصيحة الخاصة بالمشروع من خلال الاتصال بالإدارة الفنية لدينا على الرقم 1588 630302 (0) +44.

التحضير

من الضروري أن تستخدم موازين دقيقة ذات شفرة خلط حادة كي تضمن أن المركب يعمل ضمن مواصفاته وعدم الالتزام بهذه التعليمات يمكن أن يؤدي إلى فقدان الصلابة والانكماش والمتانة المنخفضة. يجب أن تكون ورشة العمل موجودة ضمن ظروف دافئة وجافة وبعيدة عن أشعة الشمس المباشرة. ويجب تجنب البيئات التي يوجد بها مركبات تعتمد على المذيبات والتي تكون قيد الاستخدام المنتظم. يجب أن تكون حاويات الخلط نظيفة وجافة وذات حجم مناسب.

نسب الخلط

بالنسبة للرفائن الزجاجية القياسية المقواة، يتم وزن السوائل والأساس في أوعية نظيفة مستقلة بالنسب التالية.

سوائل AC730	1 جزء بحسب الوزن
أساس AC730	2 جزء بحسب الوزن

ملحوظة: عند عمل الضفيرة المقطعة ومزجها وفقاً لما هو موضح في الجزء الخاص بالصب أدناه، من الممكن أن يتم العمل بنسبة 1:4.5. ويجب أن يتم استخدام هذه النسبة فقط عند إضافة الضفائر الزجاجية الخشنة المقطعة 13 مم. وينتج عن هذه الطريقة في خليط الصب القوي العالي الذي يكون بديلاً للرفائن الزجاجية المقواة.

إذا كنت تستخدم الخلطة من أجل أن تمس أو ترش طبقة الجيل أو طبقة الميسر على القالب قبل الترقيق أو استخدام الخلطة قبل الاستعمال، حينئذ يجب تكثيف الخلطة من خلال العمل وفقاً لنسبة الخلط بمعدل 1:5.25. وهذا يساعد على تقليل الانسياب أو عمل التجعيد على أسطح القالب الرأسية.

وعلى وجه العموم، يمكن تعديل الخلطة كي تتناسب مع التطبيق أو الاحتياجات الخاصة بالمستخدم النهائي. ويعد إضافة قليل من السوائل أو الأساس لعمل التعديلات الطفيفة أمراً مفيداً. القيام بتجارب صغيرة أولاً من أجل تقييم ملاءمة المواد لقالب أو تطبيق معين.

الخلط

يجب أن يتم خلط Jesmonite AC730 باستخدام شفرة الخلط العالية القص الخاصة بـ Jesmonite. قم بتوصيل هذه الشفرة بالمشغول مع التحكم في السرعة المختلفة على الزناد ثم أضف ببطء الأساس للسوائل مع الخلط المستمر بسرعة منخفضة. وعند إضافة الأساس الأخير عليك أن تزيد ببطء من سرعة الخلط بحوالي 1000 لفة في الدقيقة ويتم خلطها لمدة 60 ثانية أخرى أو حتى يكون الخليط ناعماً ومتدفقاً وخالياً من التكتلات.

المؤخر

يتم إضافة المؤخر للسوائل قبل وزنها من أجل إطالة عمر الإناء الخاص بالمادة المخلوطة. تبلغ نسب الإدراج المثالية من 2 جم - 8 جم، لكن يوصى بإجراء اختبار صغير لأن الزمن الدقيق يعتمد على كلا من درجة الحرارة وحجم الخليط.

الصب الصلب

وعلى الرغم من أن Jesmonite AC730 مخصصة في المقام الأول من أجل استخدامها مع تعزيزات الألياف الزجاجية بصفتها مركب تصفيح أو تغليف، من الممكن أن يتم أيضاً صب المواد في قوالب مفتوحة من الأعلى من أجل عمل الصببات الجامدة. ولكي نفل من فرصة حدوث فقاعات هواء على سطح الصب، يتم أولاً صب قليل من المادة في القالب. ثم يتم تغطية السطح بأكمله إما بواسطة فرشاة أو من خلال تدوير الخلطة أو القالب. وما تبقى من خليط يمكن الآن صبه، قليلاً في كل مرة، بينما يتم النقر أو هز القالب كي يساعد في تحرير الهواء المحبوس.

صب الريمكس

ولكي تضيف الصلابة إلى المصبوبات، من الممكن أن تضيف 13 مم الصفائر المقطعة الخشنة من أجل عمل الريمكس. في الأول، يتم وضع 1مم-2مم من طبقة الجيل أو الهلام على واجهة القالب. ويتم القيام بذلك من أجل إيقاف التعزيزات الزجاجية التي تظهر على وجه الصبة. اترك ذلك يجف ثم قم بصب الريمكس. وتضيف هذه التقنية صلابة كبيرة لمصبوبات الجزء الدقيق، كما أنه يبسط أيضًا من عملية التصنيع. ستكون الثخانة أو السمك المثالي للريمكس من 8-12 مم بناءً على الحجم والشكل. ويمكنك أيضًا الحصول على أي نصيحة أخرى بشأن تحسين هذه التقنيات كي تتناسب مع التطبيقات المحددة من Jesmonite.

التصفيح باستخدام زجاج QUADAXIAL

يمكن استخدام Jesmonite AC730 باستخدام زجاج Quadaxial من أجل عمل لوحات مصفحة والتي ترفع الصلابة إلى مستوى الوزن. مفتاح النجاح هو القيام بوزن الخلطات المطلوبة ثم اقطع الأحجام الصحيحة من تعزيزات الزجاج كي تتناسب مع القالب قبل خلط أي مادة.

أولاً قم بقطع طبقتين من زجاج Quadaxial وفقاً للحجم والشكل. ومن ثم يتم تطبيق 1 مم-2 مم من طبقة الجيل أو طبقة الميسر على القالب إما من خلال الفرشاة أو من خلال استخدام قافز أو رشاش ذو فتحة مناسبة (تقريباً 2 مم يكون مثالي). اترك هذا الخليط كي يصبح جافاً، لكن ليس جافاً تماماً سوف تحتاج تقريباً إلى 2 كجم لكل متر مربع في كل ميليمتر من السمك المرقق. ويجب أن تكون الرقائق المثالية بسماكة 5 مم-6 مم مما ينتج عنه لوح أو هيكل سيزن حوالي 12 كجم/متر مربع.

قم بعمل خلطة ثانية من المادة وضع طبقة خفيفة على ظهر طبقة الجيل. ضع الطبقة الأولى من زجاج Quadaxial على ظهر طبقة الجيل مباشرة من الخلطة الطازجة. لكي تضمن أن الزجاج مرطب تماماً بالمادة قم بصب المزيد من المادة على زجاج Quadaxial ثم شغل المادة من خلال زجاج Quadaxial بفرشاة أو بكرة ضغط. من فضلك لاحظ أنه من السهل جدا تشقق طبقة الجيل عند العمل على قوالب من المطاط بكرة ضغط لذا يجب مراعاة استخدام هذه التقنية.

بعد ذلك، قم بفصل بعض من هذه الخلطات واتركها حتى ترطب الطبقة الثانية من زجاج Quadaxial. قم بإضافة من 3%-5% بحسب الوزن 13 مم الجداول المفرومة الخشنة لهذا الخليط المفصول ثم قلبه بعضاً (لا تستخدم شفرة الخلط ذات القص العالي لأن ذلك سوف يمزق الضفيرة المفرومة). استخدم الفرشاة في هذا الخليط المفروم في القالب ثم اصنع طبقة من 3-5 مم.

وأخيراً، ضع قطعة زجاج Quadaxial الثانية والأخيرة واستخدم المواد المحفوظة من الخلطة الثانية ثم قم بدعك الزجاج بالفرشاة حتى يصبح مرطب تماماً. وهذا يكمل عملية الترقيق الأساسية. وبناءً على الحجم ودرجة التعقيد، يجب أن يترك اللوح في القالب لمدة من 1/2 - 3/4 ساعة. من الضروري ألا تزيد درجة حرارة المادة عن 40 درجة مئوية خلال أول ثلاث ساعات من التمييه. وإذا كان هذا من المحتمل، حينئذ يجب وضع الصبة والقالب في الماء والحفاظ على درجة الحرارة أقل من 40 درجة مئوية. وضع صفيحة من البلاستيك على ظهر اللوحة سيحافظ على الرطوبة. وهذا سيضمن أن يتم تمييه Jesmonite AC730 على نحو مناسب وتحد من فرص وجود أي انكماشات أو تشويه في اللوحات المسطحة الكبرى. وعند عمل لوحات مسطحة ينصح بعمل حافة لوحة رأسية بحد أدنى 35 مم وترقيق الأضلع في مؤخرة اللوح. ويمكن عمل أضلع للعلية من خلال قطع 25-50 مم ضلع مربع من البوليسترين وترقيقهم أو تصفيحهم في مؤخرة اللوح باستخدام ضمادة زجاج Quadaxial وبعض من المزيج بنسبة قياسية 1:5. وهذا سوف يضيف صلابة للوحة دون إضافة وزن كبير.

ملاحظة: إذا كان يجب تثبيت اللوحة في منطقة عامة، يجب استبدال البوليسترين برغوة مضادة للحريق.

التقديد

يحقق Jesmonite AC730 أكثر من 90 % من الصلابة النهائية في أول 24 ساعة، ويجب حفظ الأشياء المصبوبة والمرققة في بيئة دافئة وجافة خلال تلك الفترة. كما يجب أن يتم جمعها كي تسمح بالتدفق المثالي للهواء ويتم تخزينها بطريقة لا تجعل الألواح تزحف أو تنتهي تحت وزنها. يجب تغليف المنتجات فقط عند تقديدها. ويجب توخي الحذر أيضاً عند استخدام الغلاف البلاستيكي خاصة في مناطق التخزين الرطبة لأن ذلك يؤدي إلى تلطيخ السطح وحصول علامات مائية محتملة.

تشطيب السطح

تم تشكيل Jesmonite AC730 كي ينتج عنها طلاء حجري. وهذا يتم إما من خلال التتميش الحمضي أو التحبيب. ويمكن أن تكون المادة ذات تتميش حمضي فقط بعد التقديد أو المعالجة بحد أدنى 24 ساعة. أولاً، يتم ترطيب سطح اللوح بالماء قبل وضع محلول الحمض. وهذا سيقفل من فرصة العلامات الحمضية أو حرق اللوح عندما يتم تطبيقه لأول مرة. ولتطبيق التتميش الحمضي، يجب أن يتم تهوية المنطقة بشكل جيد وأن تكون بالقرب من مورد مياه جاهز نقي. سينتج هذا الحمض درجات مختلفة من التتميش من 1 وحتى 4 دقائق. ويعمل الحمض من خلال إزالة السطح كي يظهر التراكم الزخرفي والصيغ في المادة. يجب أن يتم غسل الحمض بكميات وافرة من المياه النظيفة وأن يتم تجفيف السطح بقماش جاف. وحالما يكون السطح جافاً، وتظهر بوضوح أي منطقة تحتاج إلى تطبيق آخر. وتتوفر العديد من المحاليل الحمضية بما في ذلك منظفات الطوب ومنظفات الحمام والفناء والمنتجات الأخرى المصاغة مثل سكيل أوي من Pro-tec (هاتف: +963 121 6807580 (0) 44)

التخزين

كقاعدة أساسية يجب حفظ حاويات السائل معزولة جيداً كي تمنع تبخر المياه أو تكوين القشرة. ويجب تخزينها في درجة حرارة ثابتة بين 5-25 درجة مئوية ويتم استخدامها خلال ستة أشهر. يجب تجنب التجمد يجب حفظ الأساس وتخزينه في درجة حرارة من 5-25 درجة مئوية.

تم تحضير Jesmonite AC730 في المقام الأول على أنه مركب للترقيق أو التغليف. من الممكن عمل مصبوبات زخرفية صغيرة، لكن بالنسبة للمصبوبات الكبرى يرجى الحصول على الاستشارة من القسم الفني لدينا على +963 1588 630302 (0) 44

ملحوظة: تعتمد المعلومات والتوصيات المذكورة أعلاه على خبرتنا فقط من أجل النصيحة. ويتم تقديمها بموجب خلوص النية دون ضمان لأن الشروط والطرق الخاصة بالاستخدام خارج عن إرادتنا. يتحمل المستخدم النهائي مسؤولية تحديد ملاءمة المواد للأغراض الخاصة المحددة.

Jesmonite® هي علامة تجارية مسجلة.

هاتف: +44 (0) 1588 630302
فاكس: +44 (0) 1588 630304
www.jesmonite.com

تفاصيل الاتصال
Jesmonite Limited
Challenge Court
Bishops Castle
Shropshire SY9 5DW
المملكة المتحدة.

الفوائد الرئيسية لاستخدام Jesmonite

صديق للبيئة
المذيبات التي لا تحتوي على الماء يجعله صديقاً للبيئة.



الدق
يكرر التفاصيل الدفيعه للغايبه.



اقوي
القوة والمرونة وزيادة التحمل، مما يجعله مقاوم للصدمات بصورة عالية.



المزيد من الخيارات
يمكن إضافة صبغة إلى أي لون أو تفضل لـ RAL. كما يمكنه أيضاً محاكاة أي نسيج وإعادة إنتاج تأثير المواد مثل الحجر والمعادن والخشب والجلود والنسيج.



اكثر امنا
مقاوم للحريق بتصنيف من فئة صفر حرائق، ويقبل من كثافة الدخان وخصائص السمية. مذيبات خالية مع أي مركبات عضوية متطايرة.



اخف
اخف من الحجر، والخرسانة المسلحة بالالياف الزجاجية، والرمل ومنتجات الاسمنت وهو مثالي لمجموعات الفيلم،

