

# AC830

**JESMONITE**  
MADE FROM

## المقدمة

Jesmonite AC830® تعرض كمكونين أحدهم سائل الأكريليك المائي والأخر هو الأساس الممزوج. وهي معدة للاستخدام الخارجي وتحتوي على مزيج من التراكومات الزخرفية والأصباغ من أجل تحقيق مجموعة من الطلاءات الحجرية. يعد AC830 هي عبارة عن مكون سريع للصب الاسمنتي المعدل المكون من بوليمر الأكريليك. وهي عبارة عن مادة معوضة للانكماش ذات درجة نفاذ منخفضة كما أنها تتحمل كافة ظروف التعرية الخارجية. ويعد هذا المكون مخصصا للصبات الزخرفية كما أنها مناسبة لصناعة التماثيل والأشكال ذات الخصائص المائية الزخرفية المصبوبة والتي تكون متينة خارجيا ومقاومة للصقيع.

## التحضير

من الضروري أن نستخدم كلا من الموازين الدقيقة وشفرة خلط عالية خاصة بـ Jesmonite من أجل ضمان أن يؤدي المركب أو المستحضر وظيفته الواردة في مواصفاته. وعدم الالتزام بهذه التعليمات يمكن أن يؤدي إلى فقدان الصلابة والانكماش والمتانة المنخفضة. ويجب أن تكون الظروف الجوية لورشة العمل دافئة وجافة وبعيدة عن ضوء الشمس المباشر. ويجب تجنب البيئات التي تكون فيها المركبات القائمة على المذيب قيد الاستخدام المنتظم. ويجب أن تكون حاويات الخلط نظيفة وجافة وذات حجم مناسب.

## نسب الخلط

بالنسبة للمصبوبات الزخرفية الرقيقة يتم وزن السوائل والأساس في الحاويات النظيفة المستقلة بالنسب التالية:

سوائل AC730	1 جزء بحسب الوزن
أساس AC830	2 جزء بحسب الوزن
الملدنات	12-8 جم/كجم من الخليط

## المزيج أو الخليط

يجب أن تكون Jesmonite AC830 مخلوطة باستخدام شفرة خلط عالية. قم بتوصيل هذه الشفرة بالمتقاب مع التحكم في السرعات المختلفة على الزناد ثم أضف ببطء الأساس للسوائل مع الخلط المستمر بسرعة منخفضة. وعند إضافة الأساس الأخير عليك أن تزيد ببطء من سرعة الخلط بحوالي 1000 لفة في الدقيقة ويتم خلطها لمدة 60 ثانية أخرى أو حتى يكون الخليط ناعما ومتدفقا وخاليا من التكتلات.

## المتببط

يتم إضافة المتببط إلى السوائل قبل الوزن من أجل إطالة عمر الإناء الخاص بالمواد المخلوطة. ومعايير الإدراج النموذجية هي 2جم-8جم، لكن يوصى بإجراء اختبار صغير لأن التوقيت المضبوط يعتمد على درجة الحرارة وحجم الخلط.

## ملدنات JESMONITE

يتم إضافة ملدنات Jesmonite بين 8-12جم/كجم من الخليط كي يساعد في تسهيل الصب بصفة أساسية. كما يقدم أيضا فوائد إضافية من حيث القوة النهائية والمتانة.

## ألياف الكحول متعدد الفايثيل (PVA)

يتم إضافة ألياف PVA بنسبة من 1-2% من إجمالي وزن الخليط كي تعطي قوة إضافية ومقاومة للصقيع. ملحوظة: لا نوصي باستخدام شفرة الخلط العالية الخاصة بـ Jesmonite عند إضافة ألياف PVA إلى الخليط لأن الشفرة سوف تقوم بتكسير الألياف. يجب أن يتم تحريك أو قلب ألياف PVA يدويا حيث سوف يضمن ذلك أن تحافظ الألياف على شكلها.

## الصب الثابت

يعد Jesmonite AC830 مصمما من أجل المصبوبات الزخرفية. ومن أجل الحد من وجود فقاعات الهواء على سطح المصبوبات، يتم أولا صب قليل من المادة في قوالب عند نشر المادة بالفرشاة. ويتم القيام بذلك من أجل إيقاف التعزيزات التي تظهر على وجه الصبة. وما تبقى من الخليط الاحتياطي، بما في ذلك ألياف PVA، يمكن الآن صبه قليلا في كل مرة، بينما يتم النقر أو هز القالب كي يساعد في تحرير الهواء المحبوس.

## المعالجة (التقديد)

تحقق Jesmonite AC830 أكثر من 90% من القوة النهائية في أول 24 ساعة. ويجب حفظ أشكال الصب في بيئة دافئة وجافة خلال هذه الفترة. ويجب أن يتم جمعها كي تسمح بالتدفق المثالي للهواء ويتم تخزينها بطريقة لا تجعل الألواح تزحف أو تتنثني تحت وزنها. كما يجب

أن يتم تغليف المنتجات المكتملة عندما يتم تقديمها. ويجب توخي الحذر عند استخدام الغلاف البلاستيكي خاصة في مناطق التخزين الرطبة لأن ذلك يؤدي إلى تلطيخ السطح وحصول علامات مائية محتملة.

### تشطيب السطح

يتم تشكيل Jesmonite AC830 كي ينتج عنها طلاء حجري. وهذا يتم إما من خلال التتميش الحمضي أو التحبيب (نسف الحبيبات الرملية الخشنة). ويمكن أن يكون المنتج محفور حمضيا فقط بعد تقديمه بحد أدنى 24 ساعة. ويتم أولاً ترطيب سطح الصب بالماء قبل وضع محلول الحمض. وهذا سيقبل من فرصة العلامات الحمضية أو حرق اللوح عندما يتم تطبيقه لأول مرة. ولتطبيق التتميش الحمضي، يجب أن يتم تهوية المنطقة بشكل جيد وأن تكون بالقرب من مورد مياه جاهز نقي. وينتج هذا الحمض درجات مختلفة من الطبع من دقيقة واحدة وحتى 4 دقائق. ويعمل الحمض من خلال إزالة السطح كي يظهر التجمع الزخرفي والصبغة في المواد. ويجب أن يتم غسل الحمض بمقدار وافر من المياه النقية ويتم تجفيف السطح بقماشة جافة نقية. وحالما يكون السطح جافاً، فإنه يكون واضحاً إذا كانت هناك أي مناطق أخرى تتطلب تطبيق آخر.

### التخزين

كقاعدة أساسية يجب حفظ حاويات السائل معزولة جيداً كي تمنع تبخر المياه أو تكوين القشرة. ويجب تخزينها في درجة حرارة ثابتة بين 5-25 درجة مئوية ويتم استخدامها خلال ستة أشهر. يجب تجنب التجمد يجب حفظ القاعدة وتخزينها في درجة حرارة من 5-25 درجة مئوية.

ملحوظة: تعتمد المعلومات والتوصيات المذكورة أعلاه على خبرتنا ويتم تقديمها فقط من أجل النصيحة. يتم تقديمها بموجب خلوص النية دون ضمان وفقاً لشروط وطرق الاستخدام خارجة عن إرادتنا. يتحمل المستخدم النهائي مسؤولية تحديد ملاءمة المواد للأغراض الخاصة المحددة.

### Jesmonite® هي علامة تجارية مسجلة

هاتف: +44 (0)1588 630302  
فاكس: +44 (0)1588 630304  
www.jesmonite.com

تفاصيل الاتصال  
Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
المملكة المتحدة

### الفوائد الرئيسية لاستخدام Jesmonite

صديق للبيئة  
المذيبات التي لا تحتوي على الماء  
يجعله صديقاً للبيئة.



النق  
يكرر التفاصيل الدفيعه للفايه.



القوي  
القوة والمرونة وزيادة التحمل،  
مما يجعله مقاوم للصددمات  
بصورة عالية.



المزيد من الخيارات  
يمكن إضافة صبغة إلى أي لون أو  
تفضل لـ RAL. كما يمكنه أيضاً  
محاكاة أي نسيج وإعادة إنتاج تأثير  
المواد مثل الحجر والمعادن  
والخشب والجلود والنسيج.



أكثر أمناً  
مقاوم للحريق بتصنيف من فئة  
صفر حرائق، ويقبل من كثافة  
الدخان وخصائص السمية. مذيبات  
خالية مع أي مركبات عضوية  
متطايرة.



أخف  
أخف من الحجر، والخرسانة  
المسلحة بالالياف الزجاجية،  
والرمل ومنتجات الأسمنت  
وهو مثالي لمجموعات الفيلم،

